

# PROCESSO E PELLETTATURA DEL MANGIME

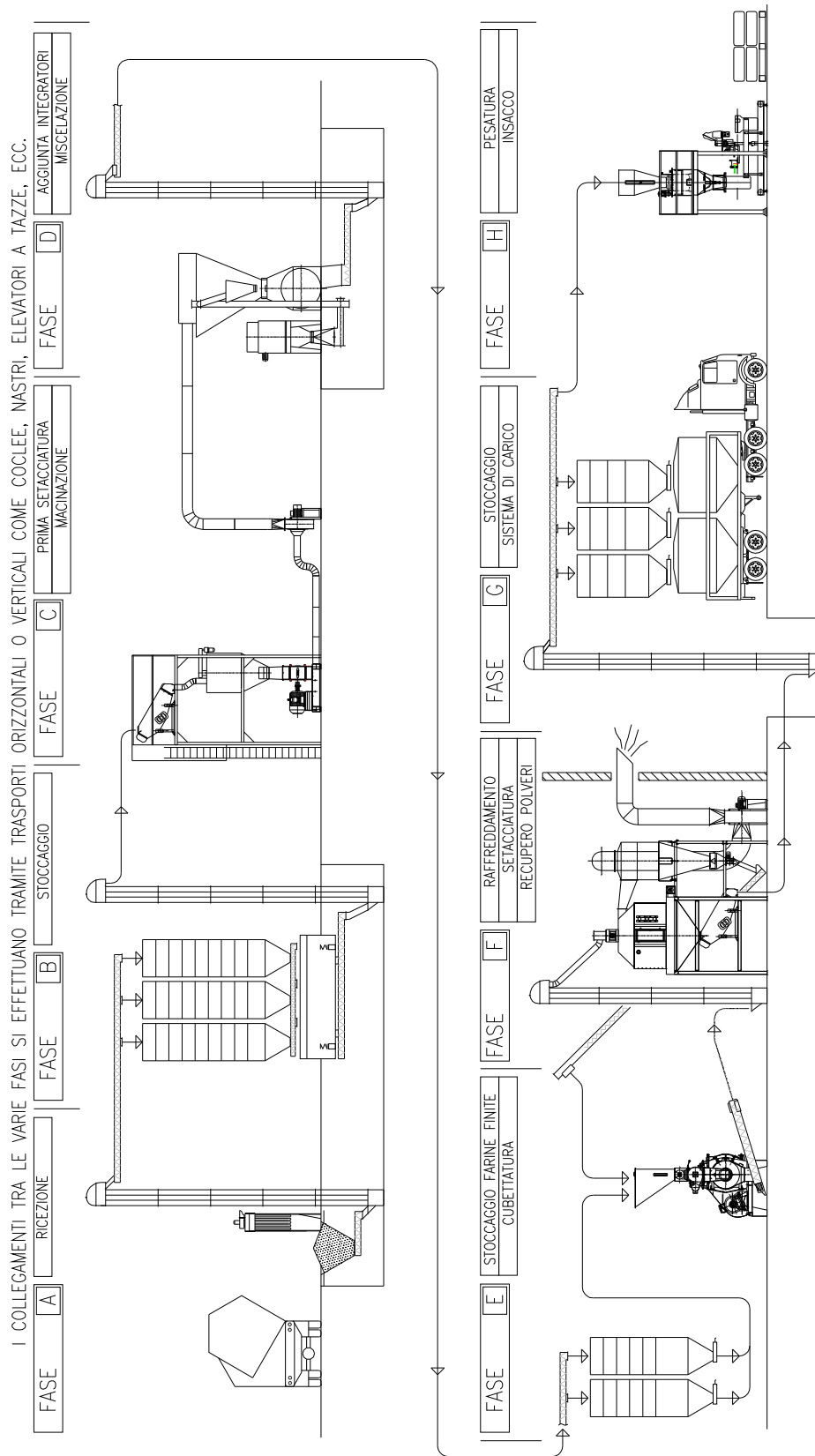


GENNAIO 2009



GENERAL DIES  
Via Strà, 182 37030 Colognola ai Colli (Verona) ITALY  
Tel. +39.0457650600 - Fax +39.0457650245  
E-Mail : [info@generaldies.com](mailto:info@generaldies.com)  
Sito Web [www.generaldies.com](http://www.generaldies.com)

# PROCESSO E PELLETTATURA DEL MANGIME



GENERAL DIES  
 Via Strà, 182 37030 Colognola ai Colli (Verona) ITALY  
 Tel. +39.0457650600 - Fax +39.0457650245  
 E-Mail : [info@generaldies.com](mailto:info@generaldies.com)  
 Sito Web [www.generaldies.com](http://www.generaldies.com)

## FASE "A" RICEZIONE

E' la fase iniziale del processo, nella quale si determina l'approvvigionamento delle sostanze necessarie alla formulazione della miscela per produrre il prodotto cubettato specifico.

Normalmente è prevista una fossa di ricezione dove vengono scaricate le sostanze sfuse destinate alla formazione della miscela.

Tramite coclee d'estrazione ed elevatori le sostanza vengono caricate nei silos di stoccaggio.



## FASE "B" STOCCAGGIO

La fase di stoccaggio risulta necessaria al fine di avere un polmone di prodotto a disposizione per soddisfare la richiesta dalla linea di produzione, determinata dalle macchine cubettatrici.



## **FASE "C"      1^ SETACCIATURA**

### **MACINAZIONE**

Una prima setacciatura pulisce la materia prima da eventuali corpi ferrosi o materiale estraneo.

Il materiale granulare o il materiale che richiede una riduzione di misura, passa attraverso un mulino a martelli, per raggiungere la granulometria adatta.



## **FASE "D"      AGGIUNTA INTEGRATORI**

### **MISCELAZIONE**

Una speciale tramoggia, posizionata sulla cella di pesatura, dosa accuratamente gli ingredienti o prepara l' esatta formula.

Attraverso il miscelatore orizzontale, le formula viene omogeneizzata.

Vengono inoltre aggiunti gli integratori necessari alla formulazione delle miscele richieste.



## **FASE "E"      STOCCAGGIO FARINE FINITE**

### **CUBETTATURA**

Il prodotto miscelato è pronto e può essere stoccato per la consegna o inviato alla cubettatrice per ulteriori processi.

Nel condizionatore il prodotto viene omogeneizzato con vapore, melasso, grasso o altri ingredienti che vengono aggiunti prima della sua entrata nei fori della trafila, pressati dai rulli.

All'esterno della trafila dei coltelli tagliano il cubetto alla dimensione voluta.



## **FASE "F"      RAFFREDDAMENTO**

### **SETACCIATURA**

### **RECUPERO POLVERI**

Dopo la cubettatura il prodotto risulta molto caldo.

E' quindi necessario raffreddare il prodotto a temperatura di circa +5°C al fine di conferire allo stesso la necessaria durezza o lo stato ottimale per il suo immagazzinamento.

La fase di setacciatura provvede a pulire il prodotto dalle polveri, le quali vengono reintrodote nel ciclo produttivo.



# FASE "G" STOCCAGGIO

## SISTEMA DI SCARICO

Il prodotto pellettato è portato nei silos di immagazzinamento prima della consegna.

Esso può essere trasportato in fusti, caricato su camion o confezionato in sacchi.



# FASE "H" INSACCO

Le macchine possono essere manuali o automatiche con pesatura, insacco e pallettizzatore.

