

PROCESSO E PELETTATURA DEL LEGNO

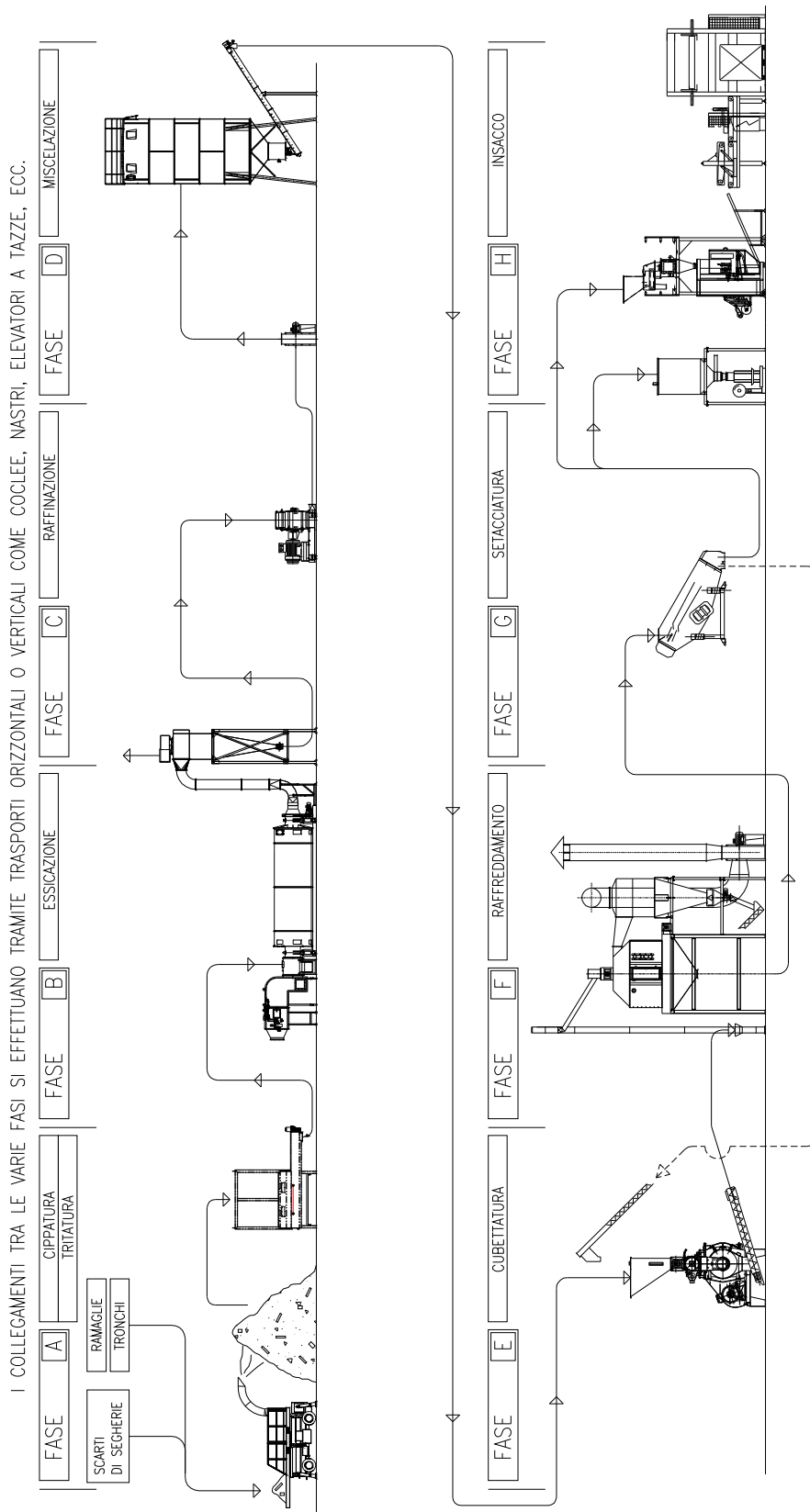


GENNAIO 2009



GENERAL DIES
Via Strà, 182 37030 Colognola ai Colli (Verona) ITALY
Tel. +39.0457650600 - Fax +39.0457650245
E-Mail : info@generaldies.com
Sito Web www.generaldies.com

PROCESSO E PELLETTATURA DEL LEGNO



FASE "A" CIPPATURA e TRITATURA

Il processo di cippatura e tritatura del prodotto è necessario per la riduzione di dimensioni della materia prima, costituita da 3 forme:

- tronchi
- ramaglie
- residui di segatura

Questa operazione viene eseguita mediante apposite macchine dotate di motorizzazione propria o da collegare a trattori.

Il prodotto che si ottiene è una frantumazione media, denominata "cippato", idoneo ad essere trasportato mediante i normali sistemi di trasporto.

Il prodotto ottenuto deve essere a questo punto essiccato per ottenere una umidità tale da poter poi essere inserito nelle macchine di pellettatura.



FASE "B" ESSICCAZIONE

La fase di essiccazione è necessaria per ridurre la quantità di umidità del prodotto da circa 50% a non più del 12-13%.

La macchina può essere del tipo a tamburo rotante o a nastro, ha un bruciatore che può essere alimentato ad olio combustibile, gas o legno.



FASE “C” MACINAZIONE

Dopo l'essiccazione un raffinatore completo di unità di aspirazione provvede a ridurre le dimensioni del prodotto al fine di poter essere preparato per l'operazione di cubettatura.

Il prodotto viene inoltre pulito da eventuali corpi ferrosi o altro.



FASE “D” MISCELAZIONE

Un silo miscelatore fa sì che il prodotto risulti omogeneo e che possa anche essere stoccato.



FASE “E” CUBETTATURA

Nel condizionatore il prodotto viene omogeneizzato con vapore, melasso, grasso o altri ingredienti che vengono aggiunti prima della sua entrata nei fori della trafila, pressati dai rulli.

All'esterno della trafila dei coltelli tagliano il cubetto alla dimensione voluta.



FASE “F” RAFFREDDAMENTO

Dopo la cubettatura il prodotto risulta molto caldo.

E' quindi necessario raffreddare il prodotto a temperatura di circa +5°C al fine di conferire allo stesso la necessaria durezza o lo stato ottimale per il suo immagazzinamento.

La macchina è un raffreddatore controcorrente completo della linea di aspirazione aria e del recupero polveri.



FASE "G" SETACCIATURA

La fase di setacciatura provvede a pulire il prodotto dalle polveri, le quali vengono reintrodotti nel ciclo produttivo.



FASE "H" INSACCO

Il prodotto pellettato è portato nei silos di immagazzinamento prima della consegna.

Esso può essere trasportato in fusti, caricato su camion o confezionato in sacchi. Le macchine possono essere manuali o automatiche con pesatura, insacco e pallettizzatore.

