

PROCESSO E PELETTATURA DEL COMPOST



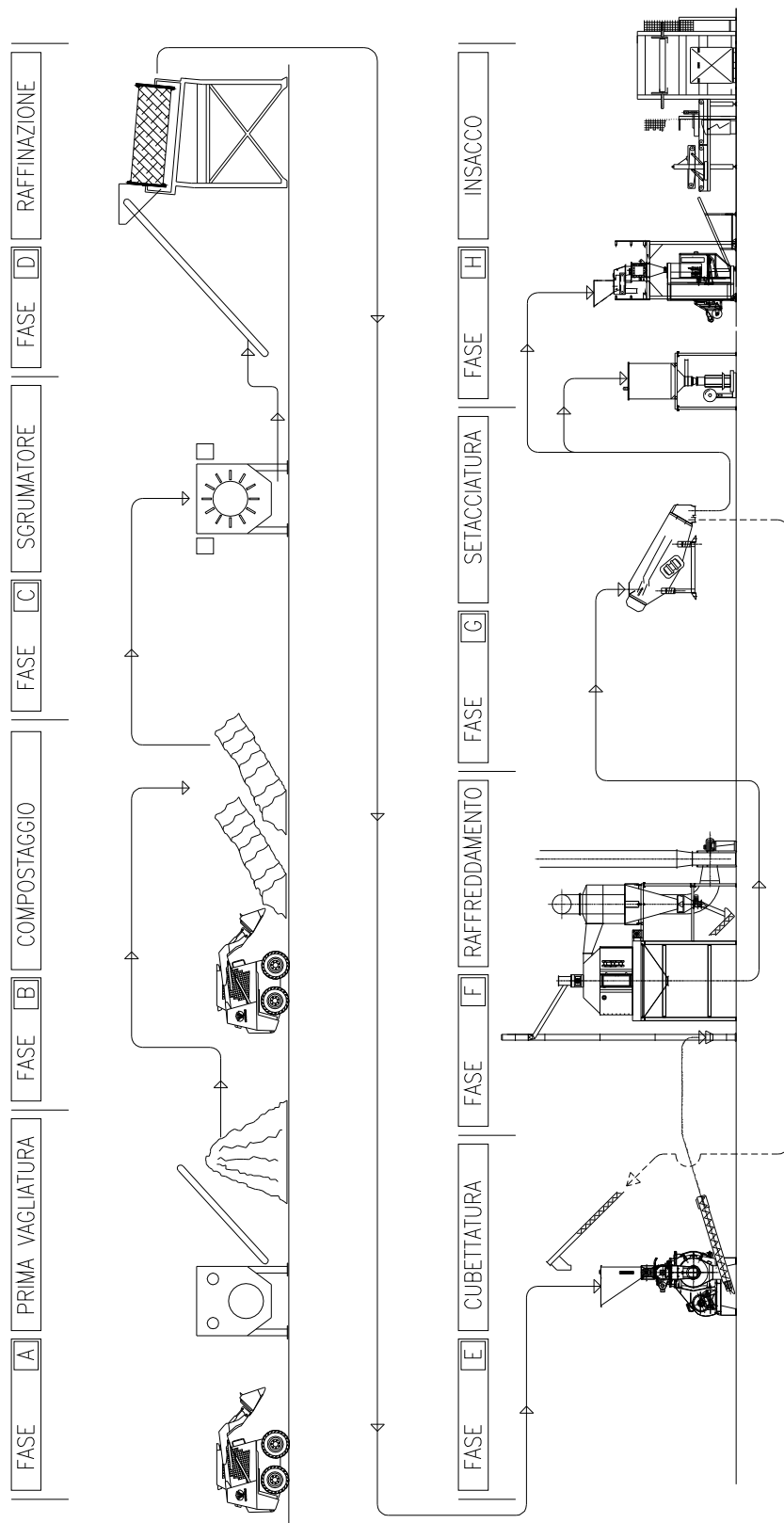
GENNAIO 2009



GENERAL DIES
Via Strà, 182 37030 Colognola ai Colli (Verona) ITALY
Tel. +39.0457650600 - Fax +39.0457650245
E-Mail : info@generaldies.com
Sito Web www.generaldies.com

PROCESSO E PELLETTATURA DEL COMPOST

I COLLEGAMENTI TRA LE VARIE FASI SI EFFETTUANO TRAMITE TRASPORTI ORIZZONTALI O VERTICALI COME COCCLE, NASTRI, ELEVATORI A TAZZE, ECC.



GENERAL DIES
 Via Strà, 182 37030 Colognola ai Colli (Verona) ITALY
 Tel. +39.0457650600 - Fax +39.0457650245
 E-Mail : info@generaldies.com
 Sito Web www.generaldies.com

FASE “A” PRIMA VAGLIATURA

Il processo relativo alla prima frantumazione si rende necessario per ottenere una prima pulizia del prodotto da corpi estranei, come sassi, pezzi metallici, legno, piume, ecc.

La macchina può essere del tipo a tamburo rotante o a nastro.



FASE “B” COMPOSTAGGIO

Il processo avviene all’ aperto, dove il prodotto viene posizionato su cumuli, i quali vengono periodicamente rimossi per ottenere la corretta essiccazione e fermentazione.



FASE "C" SGRUMATORE

Si utilizza una macchina semovente per poterla posizionare nelle immediate vicinanze del prodotto e per poterlo poi trasportare vicino al caricamento sulla linea di produzione.

Lo sgrumatore fa in modo di rompere i grumi e mescolare il prodotto.



FASE "D" RAFFINAZIONE

La macchina è costituita da un tamburo rotante nel quale il prodotto viene fatto uscire attraverso delle reti con la corretta granulometria della miscela e pulito da corpi estranei.



FASE "E" CUBETTATURA

La macchina cubettatrice riceve il prodotto raffinato in farina, lo trasforma in pellets mediante lo schiacciamento del prodotto tra rulli e trafila. All'esterno della trafila dei coltelli tagliano il cubetto alla dimensione voluta.



FASE "F" RAFFREDDAMENTO

Dopo la cubettatura il prodotto risulta molto caldo. E' quindi necessario raffreddare il prodotto a temperatura di circa +5°C al fine di conferire allo stesso la necessaria durezza o lo stato ottimale per il suo immagazzinamento. La macchina è un raffreddatore controcorrente completo della linea di aspirazione aria e del recupero polveri.



FASE "G" SETACCIATURA

La fase di setacciatura provvede a pulire il prodotto dalle polveri, le quali vengono reintrodotte nel ciclo produttivo.



FASE "H" INSACCO

Il prodotto pellettato è portato nei silos di immagazzinamento prima della consegna.

Esso può essere trasportato in fusti, caricato su camion o confezionato in sacchi. Le macchine possono essere manuali o automatiche con pesatura, insacco e pallettizzatore.

