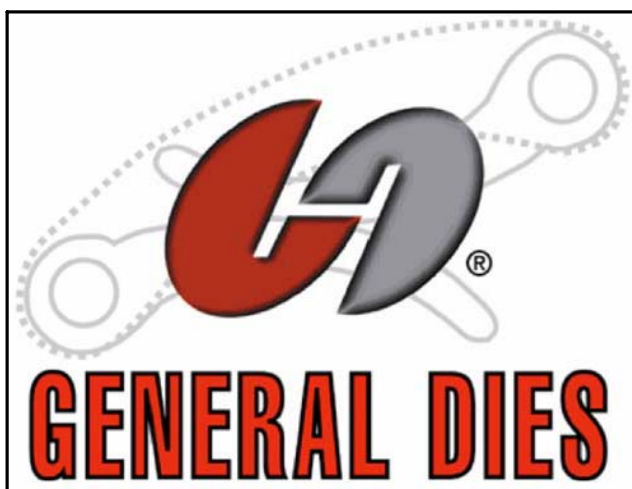


LINEA DI PELLETTATURA STANDARD



**MACCHINE, ATTREZZATURE E
PARTI DI USURA PER LINEE
DI PELLETTATURA**

Via Strà 182 - 37030 Colognola ai Colli - VR

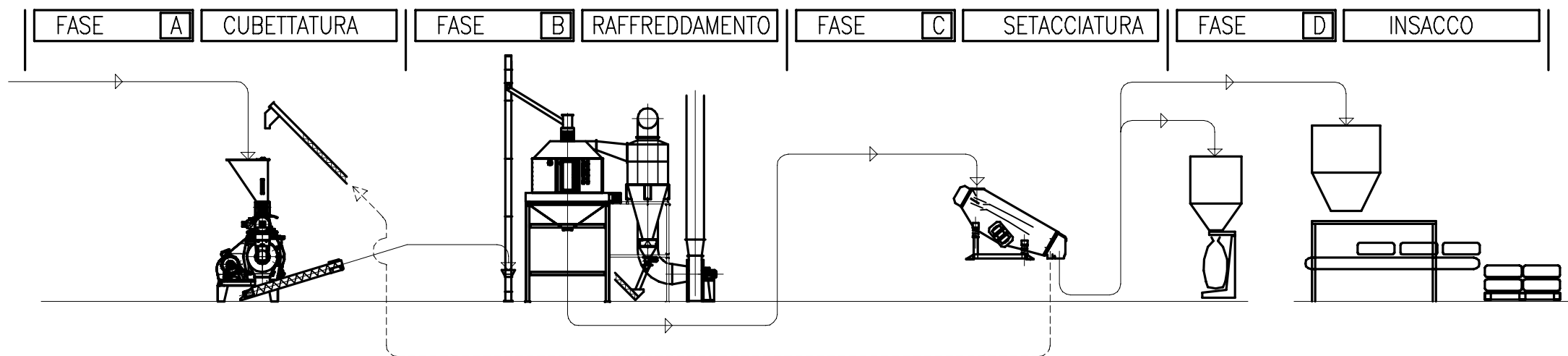
Tel. +390457650600

Fax. +390457650245

www.generaldies.com info@generaldies.com



LINEA STANDARD DI PELLETTATURA



DESCRIZIONE :

La linea di pellettatura Standard trova le sue principali applicazioni dove è necessario ridurre il volume del materiale e quindi i relativi depositi di stoccaggio.

Altro aspetto molto importante deriva dal trattamento di compressione del prodotto avvenuto nella fase di cubettatura. Questo processo determina la particolare applicazione ad impieghi di tipo combustibile per l'elevato rapporto peso/potere calorifico del prodotto.

Il prodotto da inserire a monte della linea deve presentarsi sotto forma di miscela uniforme con granulometria fine.

Alcune di queste applicazioni possono essere le seguenti :

- Settore zuccherifici
- Settore erba medica - foraggi
- Settore rifiuti urbani

FASE

A

CUBETTATURA

DESCRIZIONE :

Nella fase di cubettatura il prodotto, prima di entrare nella trafila, viene opportunamente preparato mediante ulteriore miscelazione aggiunta di vapore o altro per conferire allo stesso la necessaria densità per la fase di cubettatura.

La macchina è una pressa cubettrice nella quale il prodotto viene fatto entrare all'interno di un anello forato detto trafila e pressato con rulli.

All'esterno della trafila dei coltelli tagliano il cubetto alla dimensione voluta.



FASE

B

RAFFREDDAMENTO

DESCRIZIONE :

Dopo la cubettatura il prodotto risulta molto caldo. E' quindi necessario raffreddare il prodotto a temperatura di circa + 5° al fine di conferire allo stesso la necessaria durezza e lo stato ottimale per il suo immagazzinamento.

La macchina è un raffreddatore orizzontale completo della linea di aspirazione aria e del recupero polveri.



FASE

C

SETACCIATURA

DESCRIZIONE :

La fase di setacciatura provvede a pulire il prodotto dalle polveri le quali vengono reintrodotte nel ciclo produttivo.



FASE

D

INSACCO

DESCRIZIONE :

La fase finale dell'insacco determina il confezionamento del prodotto in sacchi da 5 a 50 Kg o in contenitori "Big-Bag". Le macchine possono essere manuali o automatiche con pesatura, insacco e pallettizzazione. Il prodotto può anche essere trasportato sfuso su appositi mezzi.

