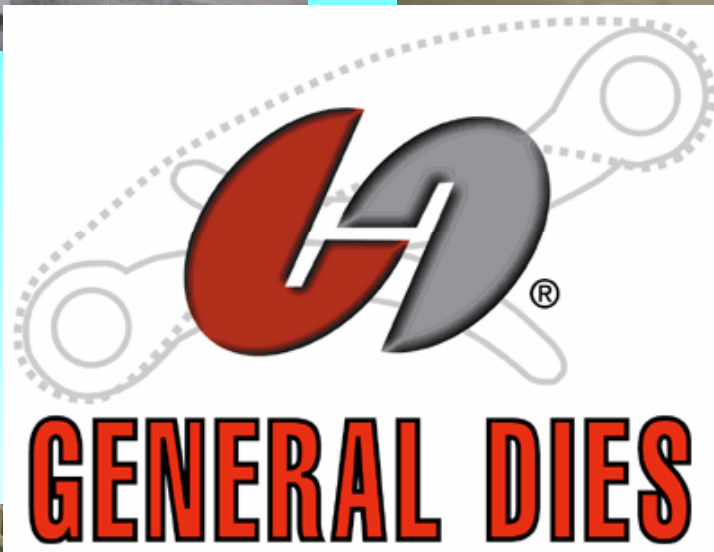


INSACCO



BILANCIA MANUALE



Bilancia insacchitrice per sacchi bocca aperta, per prodotti in granuli, polveri, scaglie e Pellet.

CARATTERISTICHE:

- Sistema di pesatura omologato ufficio metrico
- Movimentazione su ruote
- Fondo scala bilancia Kg.50
- Quadrante con indice di contatto per la preimpostazione della pesatura
- Contatto elettrico fine pesata
- Bocca di scarico diam. 170 mm.
- Contenitore porta sacco regolabile in altezza
- Parti a contatto prodotto in acciaio inox
- Cono di contenimento prodotto
- Valvola a farfalla elettropneumatica per alimentazione prodotto
- Apparecchiatura di controllo completa di pulsanti di marcia ed arresto
- Pressione aria: 4 atm.
- Volt. 220 Volt – 50Hz.
- Costruzione secondo normative CE

TERMOSALDATRICI MANUALI



Termosaldatrice pneumatica a controllo elettronico per la saldatura di sacchi in polietilene e materiale accoppiato (alluminio/politene) completa di pedaliera.

Barre saldanti mm. 600 rivestite in acciaio inox AISI 304

Piattina saldante nichel-cromo mm. 5

Selettore a 4 posizioni per la regolazione d'intensità della saldatura

Potenzimetro di regolazione tempo di saldatura

Potenzimetro di regolazione raffreddamento saldatura

Chiusura e apertura delle barre saldanti a controllo elettronico tramite pedaliera

Supporto testa saldante regolabile in altezza/inclinazione

Rulliera folle mm. 1000 x 500

Ruote piroettanti e autobloccanti ad alta resistenza

Alimentazione 220 V. 50 Hz.

Alimentazione pneumatica 5 bar

Assorbimento: 800 W

Peso: 75 Kg.



PALETTIZZATORE



E' il pallettizzatore più venduto della gamma, grazie alle prestazioni elevate, alla compattezza ed alle svariate possibilità di applicazione.

E' un robot a 4 assi compatto e di semplice installazione e, come tutti gli impianti può pallettizzare i più svariati prodotti (scatole, sacchi, bidoni ed altro) grazie alle pinze di presa realizzate su misura per ogni applicazione.

Può essere inoltre corredato di rulliere, catenarie e magazzino automatico pallet per l'alimentazione automatica dei pallet vuoti e l'evacuazione automatica dei pallet pieni.

La gestione della macchina e la realizzazione dei programmi di lavoro (formature) è estremamente semplice e, dopo l'installazione dell'impianto, non è richiesta la presenza dei nostri tecnici.



AVVOLGITORI



La macchina fasciapallet più versatile e richiesta. Ideale per la piccola e media impresa. Ottimo rapporto qualità-prezzo.

CARATTERISTICHE:

- Dimensione max pallet 1.200 x 1.200 x h. 2.100 mm.
- Diametro piatto rotante 1.500 mm.
- Peso max carico palettizzato 2.000 kg.
- Quadro comandi integrato nella colonna con le seguenti funzioni:
- Partenza progressiva e arresto in fase della piattaforma gestita da Inverter che consente inoltre la regolazione della velocità da 3 a 7,5 giri al minuto (secondo nuove disposizioni della Comunità Europea)
- Timer per regolazione spire parte inferiore, e superiore del carico
- Fotocellula automatica lettura altezza pallet
- Carrello portabobina con velocità regolabile tramite Inverter
- Tensionamento film regolabile tramite frizione meccanica con leva di sgancio rapido
- Dispositivo anticaduta del carrello
- Dispositivo antischiacciamento inferiore
- Buzzer acustico di inizio ciclo
- Scelta di n. 2 programmi automatici di fasciatura:
fasciatura singola (solo salita) fasciatura doppia in salita e discesa
- Operazioni manuali e automatiche
- Dispositivo a cerniera della colonna per un semplice assemblaggio della stessa alla piattaforma.
- Inforcamento anteriore e posteriore per facilitare gli spostamenti
- Alimentazione 400 Volt. 3 Fasi + Neutro + Terra 50 Hz.
- Costruzione secondo normative CE

RIEMPI BIG-BAGS



Impianti riempi-svuota Big-Bag e Octabins

Impianti e strutture studiati per riempimento, pesatura, scarico e stoccaggio di materiali Granulari e polveri in big-bag o octabins.

Particolarmente utilizzati in campo materie plastiche, trovano ampio riscontro anche nei Settori chimico, mangimistico, molitorio, farmaceutico ed alimentare.

Si distinguono per semplicità e flessibilità d' utilizzo, pulizia e celerità delle operazioni e manutenzione pressochè inesistente.

Disponibili in versioni standard possono essere corredati di ruote ad alta resistenza, per una facile movimentazione nelle stazioni di lavoro.

Disponibile inoltre con sistema di pesatura completo di 4 celle di carico posizionate nella parte superiore della struttura.



LINEA SEMIAUTOMATICA



E' una linea a funzionamento semi-automatico, in quanto l'operatore tende la bocca del sacco riempito, lo incanala direttamente sotto la testa cucitrice, fino alla conclusione dell'operazione di chiusura, accompagnando il sacco per tutta la durata della fase di cucitura, terminata la quale la macchina provvede al taglio del filo con un sistema pneumatico. La linea è adatta per produzioni medio-alte.



GENERAL DIES S.r.l. - Via Strà 182 - 37030 Colognola ai Colli - (VERONA) Italy
Tel. +390457650600 Fax. +390457650245 www.generaldies.com info@generaldies.com



LINEA AUTOMATICA



L'impianto è una linea a funzionamento completamente automatica, per chiudere il sacco sia con la saldatura sia con la cucitura. Il sacco viene prelevato dal magazzino e posto sulla bocca d'insacco per essere riempito, dopodiché i bracci traslatori accompagnano il sacco nella stazione di chiusura, composta da: saldatrice rotativa continua per chiusura del liner interno in PE, rifilatura, collocatore della carta crespata a cavaliere ed in ultimo la cucitura con l'apposizione del cartellino di riconoscimento. Il sacco chiuso viene ruotato e rilasciato in posizione ottimale per la fase di palettizzazione. La linea è adatta per produzioni alte.



GENERAL DIES S.r.l. - Via Strà 182 - 37030 Colognola ai Colli - (VERONA) Italy
Tel. +390457650600 Fax. +390457650245 www.generaldies.com info@generaldies.com

